

全自动玻片处理系统

使用说明书



杭州君安数字诊断技术有限公司

目录

全自动玻片处理系统.....	1
目录.....	2
一、产品名称：全自动玻片处理系统.....	3
二、备案人的名称、住所联系方式及售后服务单位等相关信息.....	3
三、产品主要结构组成、产品性能、适用范围.....	3
1. 主要结构组成.....	3
2. 性能.....	3
3. 适用范围/预期用途.....	3
四、禁忌症、注意事项、警示以及提示的内容.....	4
五、主机的开箱检查、安装和使用说明.....	4
1. 开箱检查.....	4
2. 安装.....	4
3. 使用说明.....	5
六、产品技术参数.....	6
七、产品维护保养、特殊储存、运输条件、方法.....	6
八、生产日期、使用期限或者失效日期.....	7
九、配件清单（包括配件、附属品、损耗品更换周期以及更换方法的说明等）.....	7
十、标签图形、符号、缩写等内容的解释.....	8
1. 操作界面中相关图标说明.....	8
2. 主界面.....	9
十一、说明书的编制或者修订日期.....	10
十二、其他应当标注的内容.....	10
十三、质保说明.....	10
十四、仪器的签收.....	12
用户联系卡.....	12
产品信用卡.....	12
产品质量保修卡（凭此卡保修）.....	12
检修记录.....	13
产品装箱清单.....	13
最小销售单元标签设计样稿.....	14

一、产品名称：全自动玻片处理系统

规格型号：JEDU-IVD-500、JEDU-IVD-510、JEDU-IVD-520。



图 1-1，主机整体示意图

二、备案人的名称、住所联系方式及售后服务单位等相关信息

生产备案凭证编号：浙杭药监械生产备 20210035 号

备案凭证编号：浙杭械备 20230726

产品技术要求编号：浙杭械备 20230726

生产企业/售后服务商：杭州君安数字诊断技术有限公司

联系人：姜建平 13306501166 邮箱：jedudiag123@163.com

备案人：杭州君安数字诊断技术有限公司

备案人住所/生产住所：浙江省杭州市滨江区浦沿街道火炬大道 581 号 B 座 1006 室

三、产品主要结构组成、产品性能、适用范围

1. 主要结构组成

由玻片处理平台（干燥仓、机械臂和加热模块）、系统控制中心组成。

2. 性能

产品按照型号具备骨髓、外周血、体液 3 种推片模式中其中一种，可以单独调整测试，符合产品说明书要求。

3. 适用范围/预期用途

用于病理分析前样本处理（如：制片、涂片）。

四、禁忌症、注意事项、警示以及提示的内容

禁忌症： 无

注意事项： /

提示及警示内容及如下：

- 1、为确保推片效果，仪器须放置在坚固且水平的台面，并确保四个机脚受力均匀。
- 2、机器使用前，请确保全自动玻片处理系统室内无异物，先进行复位操作让仪器复位至初始位置，再启动。
- 3、检查外接电源是否符合要求，仪器是否可靠接地。
- 4、此机不要与大功率设备共用同一电源，大功率设备在启、停时会产生较大电流、电压波动，影响全自动玻片处理系统的使用性能。
- 5、使用结束后，应关闭电源开关，长时间不用请拔掉电源插头。
- 6、不要将设备放在难以操作断开装置的位置

五、主机的开箱检查、安装和使用说明

1. 开箱检查

在签收仪器前，应先仔细检查是否有运输损坏。如有，请拒收，并以书面形式告知我公司，并将损坏的机器拍照。

检查货物是否与订货清单相符，如不符，请及时联系我司。

拆除包装，将全自动玻片处理系统腔内物品取出。

2. 安装

安装场地要求

安装位置应选择坚固的工作台面，防止外界振动对本机的干扰；室内干燥、洁净，避免阳光直接照射。

室内应具有独立地线，确保用电安全。

主机的安装

主机安装到坚实的台面上，确保四个基脚接触台面。

主机四周与墙壁的间隙应大于 0.5m，全自动玻片处理系统工作时在此范围内不得有人或其他危险物质存在

确保通风良好。

直流电源 24VAC 50Hz 6A，电线截面积不小于 2 平方毫米，插座容量不小于 5A，确保地线连接牢固。

额定功率：72W

工作电压：220V

工作温度：0-40 摄氏度

工作湿度：<75%

总重量：8Kg

熔断器：10A/250V 快速断开特性

防护等级：IP63

3. 使用说明

按机器输入要求接通电源，确保地线接地良好。开机，自动进入主界面，点击复位，设备进行复位操作。

将防尘盖掀开，将上料盒取出，将玻片（玻片头（白色标签区域）朝外，玻片尾朝内）放置在上料盒内，并装满玻片，最大容量是两边各 50 片，将上料盒沿上料盒上的箭头方向放入机器卡槽内，盖上防尘盖。点击两次上料按钮，进行上料操作，第二次上料是将上料槽内的空白玻片推入到玻片载架上，工作人员将样本滴入到空白玻片上，点击推片按钮即可自动推片。烤片机是开机后自动加热到 40°，将推片后的玻片尾朝下放置在烤片的空白工位上。

注意事项：

禁止使用易燃易爆，发生化学反应产生大量危险气体的材料。

如被测试样本有潜在的生物传染性危险，操作者再接触相关物品时应遵守实验室安全操作规范，并穿戴好个人防护装备。

正常情况下，使用产品在操作过程中，必须由经过本公司培训的设备操作人员操作或者现场指导。



此处为保护接地点，防止电流外泄导致触电。

六、产品技术参数

推片数量	2 工位
样品盒容量	2*50 个
推片角度	15° -45°
推片速度和	1-300mm/S
推片距离	10-50mm
安全提示	上料失败报警
烤片机	48 工位
仪器尺寸	长 370mm, 宽 320mm, 总高 245mm
工作电压	220V 72W

七、产品维护保养、特殊储存、运输条件、方法

使用结束后，请清洁并擦干玻片载架。清洗过程，人员需佩戴相应防护手套和口罩，防止生物污染。清洗地点不作要求，清洗材料推荐使用酒精。

设备放之前目视先检验安装面是否明显不平，如果平整的话，设备需固定在安装面上，保证四个支撑脚与安装面紧密接触，在力度不大的推力或拉力情况下，设备不发生运动。

设备工作前，应检测设备是否损坏，导致样品泄露时会漏到危险带电部件附近使设备危险带电。

产品的运输应符合满足储运要求的铁路及集装箱、汽运及二级公路运输的相关要求，运输后产品的接收应以包装无严重破损为准。

本机一些常见故障排除方法如下：

常见故障	原因	排除方法
插上电源后显示屏不亮	无 220V 电源	检查电源

	保险丝熔断	检查并更换
	通讯线松动	检查调整
开机后显示屏按键无反应	显示屏坏或通讯线松动	检查更换
按启动键机器不运转	电机驱动器损坏	更换
按启动键机器不运转	控制系统接插件松动	重新插紧
触碰机器时有被“电”现象	电机损坏或漏电	更换

本机如发生故障，请电话联系厂家技术人员进行处理。

八、生产日期、使用期限或者失效日期

生产日期：见设备标签

使用期限：5年

失效日期：无

九、配件清单（包括配件、附属品、损耗品更换周期以及更换方法的说明等）

序号	名称	数量	使用更换周期	备注
1	玻片	两盒 100 片	一次性	

十、标签图形、符号、缩写等内容的解释

1. 操作界面中相关图标说明

 <p>停止按钮：将会停止仪器目前的所有动作</p>	 <p>复位按钮：设备会执行电机校准和流程清空操作。</p>																																																
 <p>推片参数按钮：设置推片角度、速度、时间等</p>	 <p>设备参数：查看当前设备的出厂原始参数</p>																																																
 <p>上料按钮：可将上料槽内的玻片推送到玻片载架上</p>	 <p>推片按钮：对玻片载架上的玻片进行自动推片</p>																																																
<table border="1" data-bbox="472 1525 1118 1821"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>刮片速度 (1-300)</th> <th>延时 (0-30s)</th> <th>推片角度 (15-45°)</th> <th>推片速度 (1-300)</th> <th>推片距离 (10-70mm)</th> <th>厚度等级 (1-4)</th> <th>起始位 (1-3)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>20</td> <td>20</td> <td>45</td> <td>3</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>25</td> <td>25</td> <td>35</td> <td>3</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>15</td> <td>15</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>30</td> <td>30</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>15</td> <td>15</td> <td>10</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>返回 Tips: 点击序号使用参数, 点击其他编辑参数。 上一页 下一页</p> <p>点击不同的序号参数进入修改参数界面，可修改刮片速度、推片角度、速度、距离等</p>		序号	刮片速度 (1-300)	延时 (0-30s)	推片角度 (15-45°)	推片速度 (1-300)	推片距离 (10-70mm)	厚度等级 (1-4)	起始位 (1-3)	1	1	0	20	20	45	3	1	2	1	0	25	25	35	3	2	3	1	1	15	15	10	1	1	4	1	2	30	30	10	1	1	5	1	2	15	15	10	1	1
序号	刮片速度 (1-300)	延时 (0-30s)	推片角度 (15-45°)	推片速度 (1-300)	推片距离 (10-70mm)	厚度等级 (1-4)	起始位 (1-3)																																										
1	1	0	20	20	45	3	1																																										
2	1	0	25	25	35	3	2																																										
3	1	1	15	15	10	1	1																																										
4	1	2	30	30	10	1	1																																										
5	1	2	15	15	10	1	1																																										

2. 主界面



系统在使用前打开开关，等待机器开启，点击是指仪器设备会执行电机校准和流程清空操作。

点击按钮是点动操作，按一次开始上料一次；

点击按钮是自动执行推片动作。

点击，进入设备调试界面，密码 1122，厚度等级用于设置推片玻片与载玻片接触的松紧程度。系统参数用于设置各电机坐标位和初始角度。速度设置用于设置推片动作中与推片不相关的其他动作速度。



点击系统参数，进入调试界面，上料参数这里有两个参数与推片动作相关，上料电机的距离和拱片距离，玻片从上料盒推到推片架的行程由上料电机距离决定，拱片距离是使两个玻片平行。



刮片参数里设置刮片起始位和刮片距离。

30° 参数里设置 30° 基准度数，首先在主页点击上料按键，确保推片架和载架上有玻片，然后在 30° 参数里点击总测试，推片模组翻转 30° 到载架上，通多各电机步数修正 30° 位置，过冲后面的数值是与上料电机对接的坐标，调好后尽量不要去改动。点击总复位，先让电机复位，在点击总测试，再次测量是否到 30°，使用此方法将 30° 基准度数调好，后面用到的所有度数以此为基准。（该度数以调好，尽量勿改）

十一、说明书的编制或者修订日期

编制日期：2023-9-14

十二、其他应当标注的内容

无

十三、质保说明

1、全自动玻片处理系统主机质保 12 个月。自收到货之日起 12 个月内，如主机发生非人为损坏，本公司提供免费维修服务。如在收到货 12 个月内人为损坏或超过 12 个月质保期出现故障，本公司视情况收取维修费用。

2、本机如有下列情形，本公司不负任何责任：

仪器被酸碱严重腐蚀；

非授权专业人员维修过；

3、未经本公司允许，非授权专业人员不得拆开机器；所有维修和调整必须由专业人员按照维护手册进行。

4、本公司将不对未经授权人员的维修维护负责。

5、售后服务电话：13306501166、13958130222

6、为便于了解本公司产品的质量情况，也为了更好的为用户提供服务，请注意：请妥善保管质保卡和检修记录。请尽快将用户联系卡邮寄回我公司存

档。

十四、仪器的签收

1、在签收仪器前，应先仔细检查仪器包装是否完好。如有破损，请当场拍照留存，并让物流公司签字，并请以书面形式告知我公司，我司会安排就近工作人员在2个工作日内进行处理。

2、检查收到的货物与订货清单是否一致，如不一致，请及时通知我司，电话：15691712696。

用户联系卡

产品规格	全自动玻片处理系统	产品型号	<input type="checkbox"/> JEDU-IVD-500 <input type="checkbox"/> JEDU-IVD-510 <input type="checkbox"/> JEDU-IVD-520
出厂日期			
通讯地址：浙江省杭州市滨江区浦沿街道火炬大道581号B座1006室		联系人：刘经理	

产品信用卡

产品名称及型号	全自动玻片处理系统	<input checked="" type="checkbox"/> JEDU-IVD-500 <input checked="" type="checkbox"/> JEDU-IVD-510 <input type="checkbox"/> JEDU-IVD-520
您对本产品使用及意见建议		

产品质量保修卡（凭此卡保修）

产品名称及型号	全自动玻片处理系统	<input type="checkbox"/> JEDU-IVD-500 <input type="checkbox"/> JEDU-IVD-510 <input type="checkbox"/> JEDU-IVD-520
产品编号		
出厂日期		
厂家地址		

检修记录

日期	检修内容	联系人

JEDU-IVD-500 全自动玻片处理系统

产品装箱清单

序号	名称	规格及代号	数量	备注
1	全自动玻片处理系统		1 台	
2	玻片	/	两盒	
4	电源线	/	1 根	
5	说明书		1 本	
6	合格证		1 份	
7	装箱单		1 份	

装箱检验员：

日期： 年 月 日

最小销售单元标签设计样稿

全自动玻片处理系统

产品型号: JEDU-IVD-500 生产日期: 20230710
产品序列号: 20230710001 使用期限: 5年
电源: AC220V/50HZ/6A 功率: 72W
医疗器械产品备案号:
生产备案凭证编号:
生产企业: 杭州君安数字诊断技术有限公司
联系地址: 浙江省杭州市滨江区浦沿街道火炬大道581号B座1006室
联系电话: 13336032398
其他详见说明书

合格证

全自动玻片处理系统 JEDU-IVD-500
产品序列号: 20230710001
检验日期: 20230814
检验员: 01
本产品经检验合格准予出厂
杭州君安数字诊断技术有限公司

全自动玻片处理系统

产品型号: JEDU-IVD-510 生产日期: 20230710
产品序列号: 20230710001 使用期限: 5年
电源: AC220V/50HZ/6A 功率: 72W
医疗器械产品备案号:
生产备案凭证编号:
生产企业: 杭州君安数字诊断技术有限公司
联系地址: 浙江省杭州市滨江区浦沿街道火炬大道581号B座1006室
联系电话: 13336032398
其他详见说明书

合格证

全自动玻片处理系统 JEDU-IVD-510
产品序列号: 20230710001
检验日期: 20230814
检验员: 01
本产品经检验合格准予出厂
杭州君安数字诊断技术有限公司

全自动玻片处理系统

产品型号: JEDU-IVD-520 生产日期: 20230710
产品序列号: 20230710001 使用期限: 5年
电源: AC220V/50HZ/6A 功率: 72W
医疗器械产品备案号:
生产备案凭证编号:
生产企业: 杭州君安数字诊断技术有限公司
联系地址: 浙江省杭州市滨江区浦沿街道火炬大道581号B座1006室
联系电话: 13336032398
其他详见说明书

合格证

全自动玻片处理系统 JEDU-IVD-520
产品序列号: 20230710001
检验日期: 20230814
检验员: 01
本产品经检验合格准予出厂
杭州君安数字诊断技术有限公司